



# बिहार स्टेट पावर ट्रांसमिशन कंपनी लिमिटेड

(मानव संसाधन एवं प्रशासन विभाग)

(निबंधित कार्यालय:-विद्युत भवन, बेली रोड, पटना)

Contact No:7763817975, 7763818077, email-hr.admin@bsptcl.bihar.gov.in, website-www.bsptcl.in

TIN VAT No-10011257007, TIN CST No-10011146136, CIN-U74110 BR 2012 SGC 018889

कार्यालय आदेश सं०-352/पटना

दिनांक-13/07/2023/

CE Training/NATS/03/2023

The Apprentices Act 1961 के तहत National Apprenticeship Training Scheme (NATS) का क्रियान्वयन बिहार स्टेट पावर ट्रांसमिशन कम्पनी लिमिटेड, पटना में किया जाता है। NATS के क्रियान्वयन हेतु निम्न प्रावधान किये जाते हैं:-

**नोडल पदाधिकारी**-बिहार स्टेट पावर ट्रांसमिशन कम्पनी लिमिटेड, पटना में National Apprenticeship Training Scheme (NATS) के क्रियान्वयन हेतु नोडल पदाधिकारी के रूप में मुख्य अभियन्ता (प्रशिक्षण), BSPTCL को नामित किया जाता है।

**प्रशिक्षु की संख्या**-Apprenticeship करने वाले उम्मीदवारों की संख्या Apprentices rule 92 में निहित प्रावधान ("Within a Financial Year, each establishment shall engage Apprenticeship in a band of 2.5% to 10% of the total strength of the establishment including contractual staff") के आधार पर कम से कम 140 एवं अधिकतम 560 होगा। वर्तमान में पंजीकरण कराने के समय डिग्री होल्डर के रूप में 74 एवं डिप्लोमा होल्डर के रूप में 66 उम्मीदवारों को रखा जा सकेगा। जैसे-जैसे प्रशिक्षण हेतु उम्मीदवारों की संख्या में बढ़ोतरी होगी इसे परिवर्तित कर अधिकतम 560 तक, सक्षम पदाधिकारी के अनुमोदनोपरान्त किया जा सकेगा।

**वृत्ति**-National Apprenticeship Training Scheme (NATS) के प्रशिक्षण अवधि में डिग्री होल्डर को रू०-9000/- (नौ हजार) मात्र एवं डिप्लोमा होल्डर को रू०-8000/- (आठ हजार) मात्र वृत्ति (Stipend) देय होगा।

**शाखा**-निम्न शाखाओं के डिग्री/डिप्लोमा होल्डर प्रशिक्षण के लिए मान्य हैं:-

- (1) Mechanical Engineering
- (2) Electrical Engineering
- (3) Electronics & Communication Engineering
- (4) Civil Engineering
- (5) IT/Computer Science Engineering
- (6) Electronics Engineering
- (7) Electrical & Electronics Engineering

**प्रशिक्षण मॉड्यूल**- Annexure A संलग्न है।

भविष्य में सक्षम पदाधिकारी के आदेशोपरान्त उम्मीदवारों की संख्या एवं समतुल्य वृत्ति आदि में परिवर्तन किया जा सकेगा।

जिस किसी उम्मीदवारों को National Apprenticeship Training Scheme (NATS) के माध्यम से प्रशिक्षण दिया जाएगा, उसे उक्त प्रशिक्षण के आधार पर BSPTCL या अनुषंगी अन्य विद्युत कम्पनी द्वारा किसी प्रकार का नियोजन नहीं किया जाएगा।

इस पर सक्षम प्राधिकार का अनुमोदन प्राप्त है।

आदेश से,

ह०/-

(जवाहर प्रसाद)

उपमहाप्रबंधक (मा०सं/प्रशा०)

क०प०ऊ०



ज्ञापांक:.....पटना

दिनांक:...../

प्रतिलिपि:-अध्यक्ष सह प्रबंध निदेशक के विशेष कार्य पदाधिकारी/प्रधान आप्त सचिव, बिहार स्टेट पावर (हो0) कम्पनी लिमिटेड/प्रबंध निदेशक के विशेष कार्य पदाधिकारी (मा0सं0/प्रशा0)/विशेष कार्य पदाधिकारी (तकनीकी), बिहार स्टेट पावर ट्रांसमिशन कम्पनी लिमिटेड/ प्रबंध निदेशक के विशेष कार्य पदाधिकारी (मा0सं0/प्रशा0)/विशेष कार्य पदाधिकारी (तकनीकी), साउथ बिहार पावर डिस्ट्रीब्यूशन कम्पनी लिमिटेड/ प्रबंध निदेशक के विशेष कार्य पदाधिकारी (मा0सं0/प्रशा0)/विशेष कार्य पदाधिकारी (तकनीकी), नार्थ बिहार पावर डिस्ट्रीब्यूशन कम्पनी लिमिटेडए पटना को सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्रवाई हेतु प्रेषित।

ह0/-

(जवाहर प्रसाद)

उपमहाप्रबंधक (मा0सं/प्रशा0)

ज्ञापांक: 1657.....पटना

दिनांक: 13/07/2023...../

प्रतिलिपि:-निदेशक (परियोजना)/निदेशक (परिचालन)/मुख्य अभियंता (प्रशिक्षण)/महाप्रबंधक (मा0सं0/प्रशा0)/सभी मुख्य अभियंता, महाप्रबंधक (वित्त एवं लेखा)/उपमहाप्रबंधक (मा0सं0/प्रशा0)/वरीय प्रबंधक (वित्त एवं लेखा)/सभी अवर सचिव/डी0बी0ए0/ सभी प्रशाखा पदाधिकारी/प्रशासी पदाधिकारी (ERP), BSPTCL/महाप्रबंधक-सह-मुख्य अभियंता, संचरण जोन, पटना/ मुजफ्फरपुर/ भागलपुर/सभी विधुत अधीक्षण अभियंता, संचरण अंचल, बिहार स्टेट पावर ट्रांसमिशन कम्पनी लिमिटेड, पटना को सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्रवाई हेतु प्रेषित।

2. डाटा बेस एडमिनिस्ट्रेटर से अनुरोध है कि इसकी एक प्रति कम्पनी के बेवसाइट पर अपलोड करवाने की कृपा करेंगें।

*(Handwritten Signature)*

(जवाहर प्रसाद)

उपमहाप्रबंधक (मा0सं/प्रशा0)

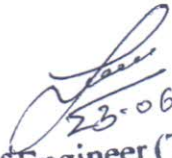
*(Handwritten Signature)*  
13.07.23



## Bihar State Power Transmission Company Limited

### Training Module

1	Lightening Arrester (L.A.)	<p>Definition, Working principle of L.A., Purpose &amp; Use of L.A.,Types of L.A etc.</p> <p>Maintenace work- Cleaning of L. A. Stacks. Observe any Cracks, Check earth connections at L.A. &amp; Electrode, Line Jump Connections, Determine IR Values for comparison with earlier values. Check for Leakage Current and Surge Counter. (Note the initial reading of leakage current. If the current measured is twice the initial reading, clean the L.A. IF the measure current does not decrease, replace the L.A.)</p>
2	Current Transformer (C.T.)	<p>Definition, Working principle of C.T., Purpose &amp; Use of C.T.,Types of C.T. etc</p> <p>Maintenance work:- Check Earth Connections, Measure IR Values for Record &amp; Comparison with Previous Values.Checking of Primary Jumper Clamps &amp; Primary Connections in CTs.Vermin Proof of Marshalling box and Secondary terminal box.</p>
3	Potential Transformer (P.T.)	<p>Definition, Working principle of P.T., Purpose &amp; Use of P.T.,Types of P.T. etc.</p> <p>Maintenance work:- Check Earth Connections, Measure IR Values for Record &amp; Comparison with Previous Values.Checking of Primary Jumper Clamps &amp; Primary Connections in CTs.Vermin Proof of Marshalling box and Secondary terminal box.</p>
4	Circuit Breaker (C.B.)	<p>Definition, Working principle of C.B., Purpose &amp; Use of C.B.,Types of C.B. etc.</p> <p>Maintenance work:-C.B. Timing Checks (In association with T &amp; C), Contact Resistance , Pole Discrepancy Relay Check including Checking of Alarm, Operation of Lock Out Checks, Measurement of Tan – Delta &amp; Capacitance, Earth Connections Check, Detailed Check up of Breaker Operating Mechanism &amp; Compressors/Lubrication of drive mechanism/Pneumatic drive, Over hauling of breaker mechanism</p>
5	CVT	<p>Definition, Working principle of CVT, Purpose &amp; Use of CVT,Types of CVT etc.</p> <p>Maintenance Work:-</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>i) Checking for Oil Leaks &amp; Oil level.</li> <li>ii) Measurement of Voltages at Marshalling Box &amp; Control Room in case of CVT.</li> <li>iii) Cleaning.</li> <li>iv) Checking &amp; Tightening of Secondary Wiring &amp; Vermin proof of Marshalling Box.</li> <li>v) Check Earth Connection of Secondary Circuit.</li> <li>vi) Checking &amp; Tightening of Clamps and Connectors (can be avoided if fire wedge connectors are provided)</li> </ul>

  
 23.06.23  
**Chief Engineer (Training)**  
**BSPTCL, Patna**

